

TRAPEZ VEYA KÜRESEL VIDALAR

Uygulamanız için doğru iş milini bulun

Vidalı kriko uygulamanızın parametreleri ve gereksinimleri şunlardır trapez vida tahriki veya bilyalı vida tahriki arasındaki seçim için belirleyicidir.

- Görev döngüsü ve çevrim
- Tekrarlama hassasiyeti ve konumlandırma hassasiyeti
- Kaldırma hızı
- Statik ve dinamik yük (yükü yerinde tutma veya hareket ettirme)
- Hizmet ömrü ve bakım



Özellikler trapezoidal diş (Tr)

Trapez vida tahriki sağlam, ucuz ve aşağıdakiler için doğru seçimdir çoğu ayarlama görevi için doğru seçimdir.

Mil ve somun sürtünmeye maruz kalır ve uygun şekilde yağlanmalıdır. Normalde maksimum %20 görev döngüsüne kadar olan uygulamalar için uygundur. Tek dişli trapez vidaların çoğu statik olarak kendiliğinden kilitlenir. Bu, motor durduğunda yükün geri kaçmadan tutulduğu anlamına gelir. Bu özellik özellikle asılı yükler veya yüklerin yukarı çekildiği uygulamalar için kullanışlıdır.

Trapez vidalar istek üzerine paslanmaz çelik olarak da mevcuttur. istek üzerine temin edilebilir. ZIMM geniş bir yelpazede farklı somunlar sunmaktadır. Bir başka özellik de trapez diş tasarımında mevcut olan emniyetli yakalama somunu sistemleridir. Trapez dişli tahrikler için hizmet ömrü hesaplaması mümkün değildir.



Özellikler vidalı mil (KGT)

Bilyalı vida tahriki genellikle kullanılır daha yüksek konumlandırma ve tekrarlama hassasiyetleri olduğunda veya daha dinamik tahrikler gereklidir.

Verimli devridaim vidalı mil prensibi daha uzun görev döngüleri, daha yüksek çalışma döngüleri ve daha yüksek hızlar sağlar. Bunun nedeni, trapez dişe kıyasla daha iyi verimliliğidir, bu da daha düşük enerji tüketimi ve daha az ısı üretimi anlamına gelir. ısı gelişimi. Görev döngüsü 4 kata kadar daha yüksek olabilir trapez vidada olduğu gibi.

Bilyalı vida tahrikleri farklı hatvelerde mevcuttur, bu da farklı kaldırma hızlarına neden olur. Önemli not: KGT kendinden kilitli değildir ve uygun bir fren gereklidir.