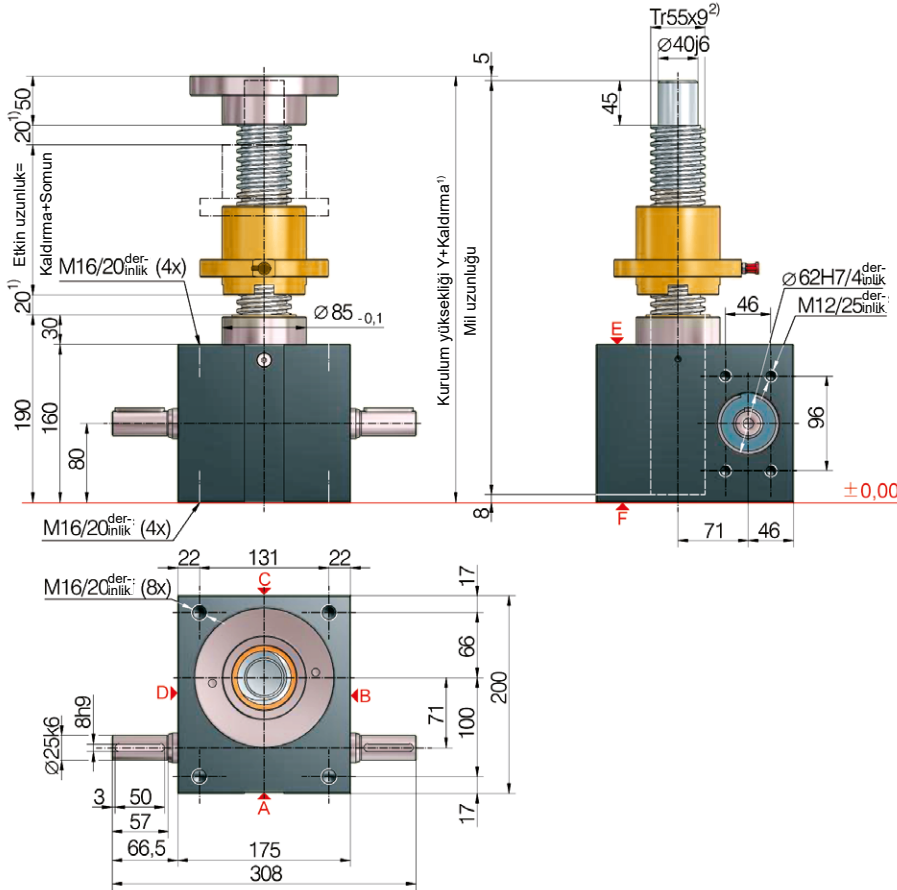




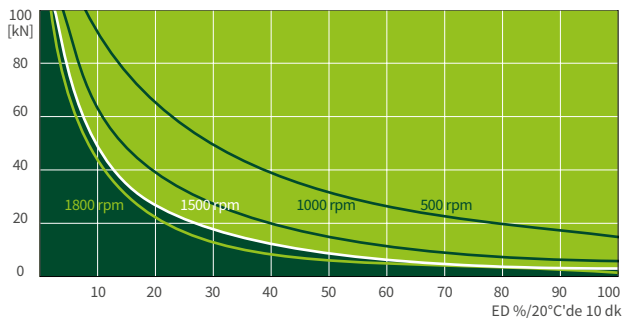
Standart konfigürasyon

Sipariş kodu	Redük-törleri (Seri)	Boyut	Versiyonu (Form)	İletim oranı	Spindle	Tahrik mili devri başına strok
GSZ-100-RN	GSZ	100	R (Dönen iş mili)	N (Normal) 9:1	Tr 55x9	1,00 mm
GSZ-100-RL				L (Yavaş) 36:1		0,25 mm

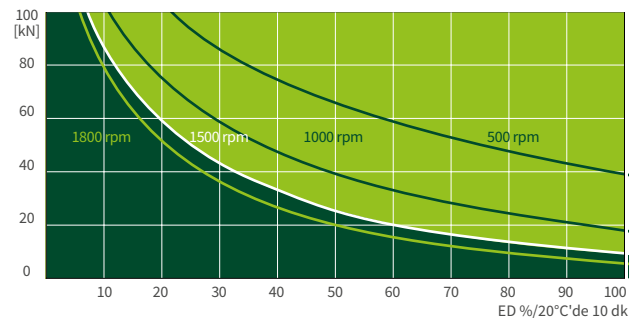
100 kN

Görev döngüsü haritası, termal (S + R)

Orani „N“ (9:1)



Orani „L“ (36:1)



Bu haritalar, standart endüstriyel koşullar altında (ortam sıcaklığı 20°C vb.) yönlendirme ve doğru bakım (yağlama vb.) için kullanılır. Karakteristik diyagramlar ZIMM standart trapez diş Tr 55x9'e dayanmaktadır. KGT vidalı mil dişleri ile görev döngüleri çok daha uzun olabilir.