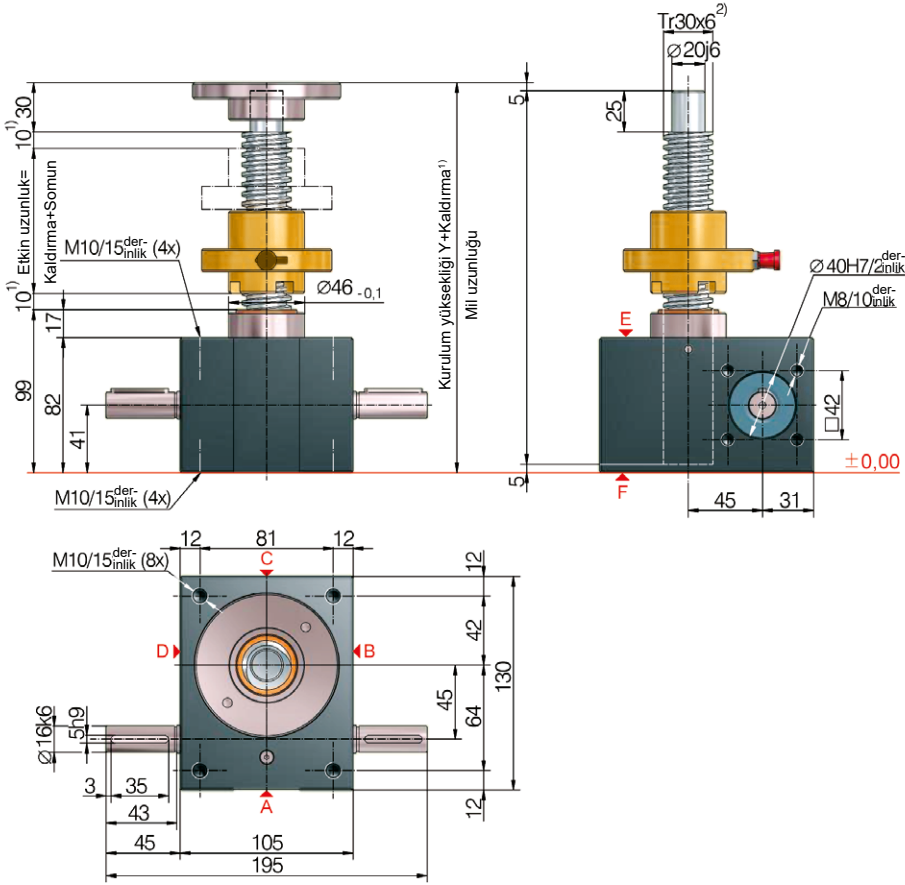


# 25 kN

## GSZ-25-R | Dönen iş mili



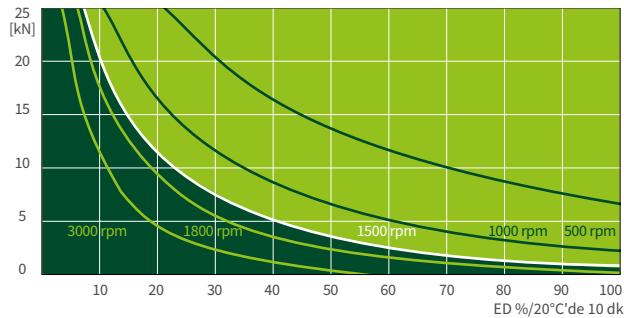
### Standart konfigürasyon

| Sipariş kodu | Redük-törleri (Seri) | Boyut | Versiyonu (Form)  | İletim oranı   | Spindle | Tahrik mili devri başına strok |
|--------------|----------------------|-------|-------------------|----------------|---------|--------------------------------|
| GSZ-25-RN    | GSZ                  | 25    | R (Dönen iş mili) | N (Normal) 6:1 | Tr 30x6 | 1,00 mm                        |
| GSZ-25-RL    |                      |       |                   | L (Yavaş) 24:1 |         | 0,25 mm                        |

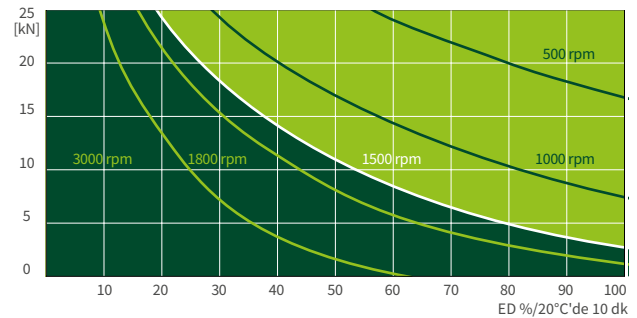
# 25 kN

## Görev döngüsü haritası, termal (S + R)

### Oranı „N“ (6:1)



### Oranı „L“ (24:1)



Bu haritalar, standart endüstriyel koşullar altında (ortam sıcaklığı 20°C vb.) yönlendirme ve doğru bakım (yağlama vb.) için kullanılır. Karakteristik diyagramlar ZIMM standart trapez diş Tr 30x6'e dayanmaktadır. KGT vidalı mil dişleri ile görev döngüleri çok daha uzun olabilir.