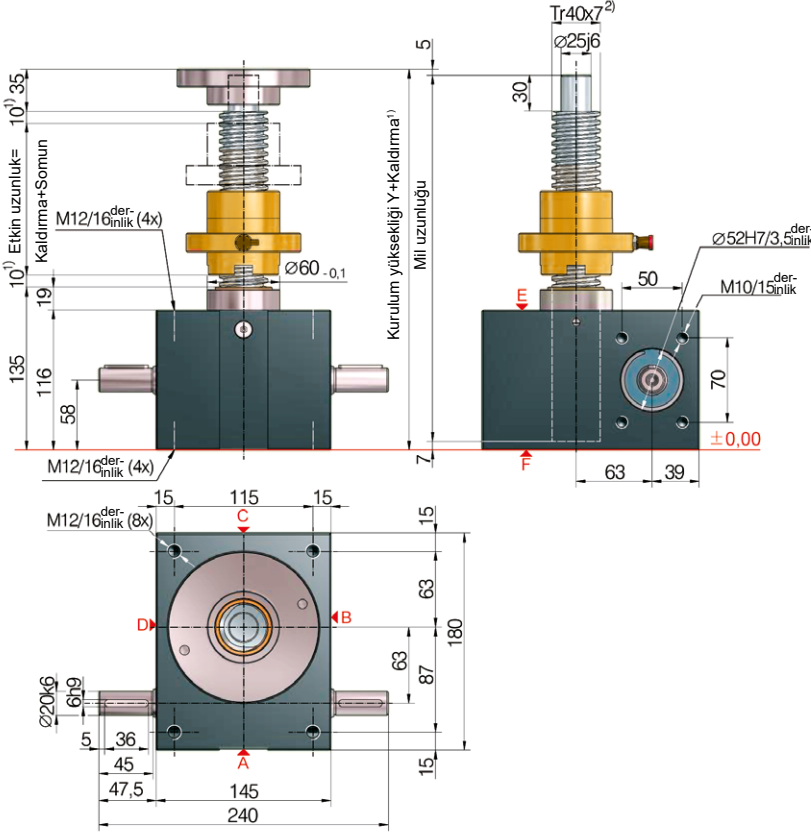


50 kN

GSZ-50-R | Dönen iş mili



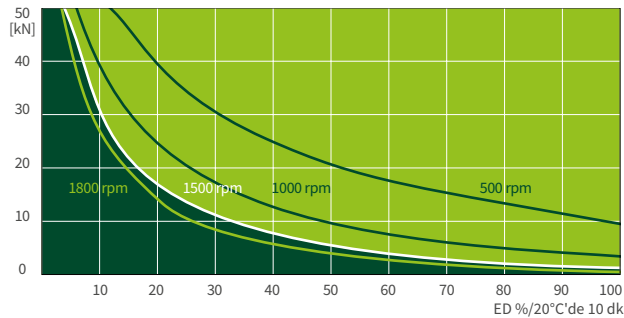
Standart konfigürasyon

Sipariş kodu	Redük-törleri (Seri)	Boyut	Versiyonu (Form)	İletim oranı	Spindle	Tahrik mili devri başına strok
GSZ-50-RN	GSZ	50	R (Dönen iş mili)	N (Normal) 7:1	Tr 40x7	1,00 mm
GSZ-50-RL				L (Yavaş) 28:1		0,25 mm

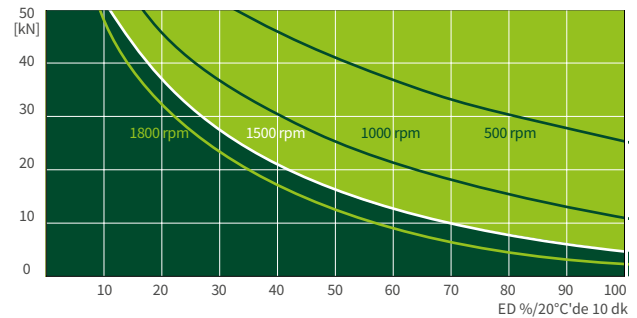
50 kN

Görev döngüsü haritası, termal (S + R)

Oranı „N“ (7:1)



Oranı „L“ (28:1)



Bu haritalar, standart endüstriyel koşullar altında (ortam sıcaklığı 20°C vb.) yönlendirme ve doğru bakım (yağlama vb.) için kullanılır. Karakteristik diyagramlar ZIMM standart trapez diş Tr 40x7'e dayanmaktadır. KGT vidalı mil dişleri ile görev döngüleri çok daha uzun olabilir.