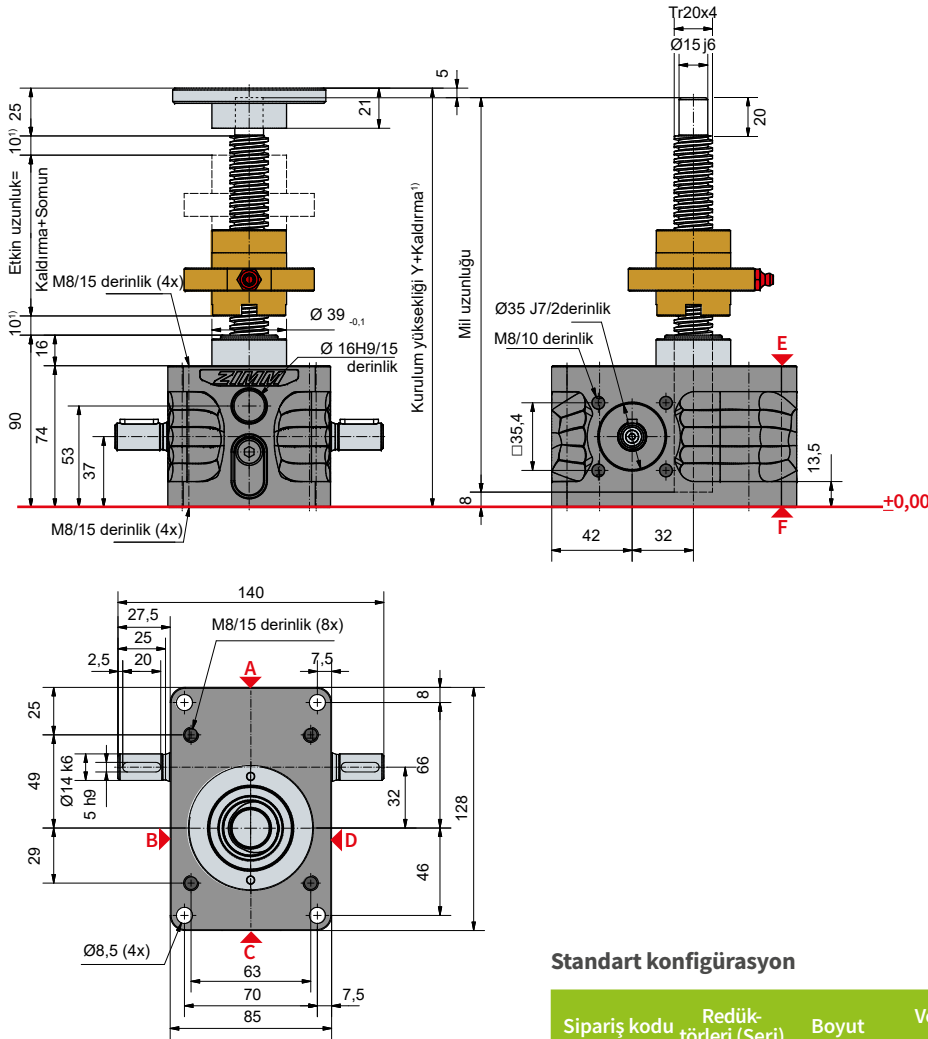


10 kN

ZE-10-R | Döner iş mili



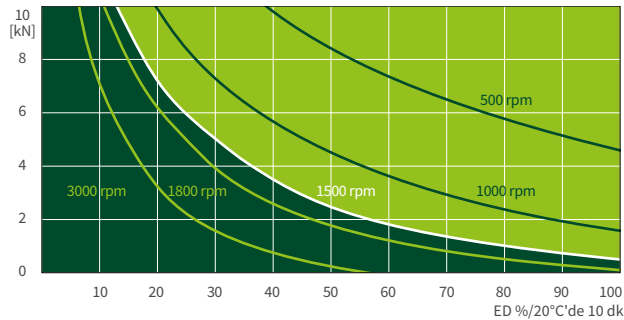
Standart konfigürasyon

Sipariş kodu	Redük-törleri (Seri)	Boyut	Versiyonu (Form)	İletim oranı	Spindle	Tahrik mili devri başına strok
ZE-10-RN	ZE	10	R (Döner iş mili)	N (Normal) 4:1	Tr 20x4	1,00 mm
ZE-10-RL				L (Yavaş) 16:1		0,25 mm

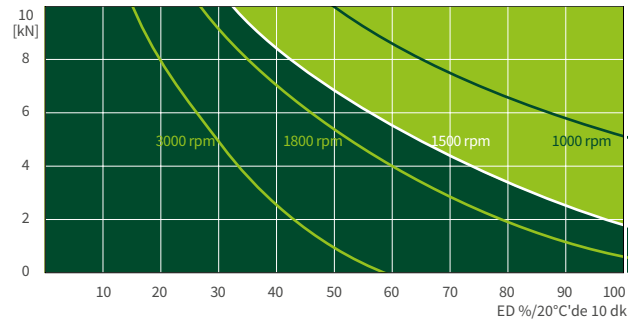
10 kN

Görev döngüsü haritası, termal (S + R)

Oranı „N“ (4:1)



Oranı „L“ (16:1)



Bu haritalar, standart endüstriyel koşullar altında (ortam sıcaklığı 20°C vb.) yönlendirme ve doğru bakım (yağlama vb.) için kullanılır. Karakteristik diyagramlar ZIMM standart trapez diş Tr 20x4'e dayanmaktadır. KGT vidalı mil dişleri ile görev döngüleri çok daha uzun olabilir.