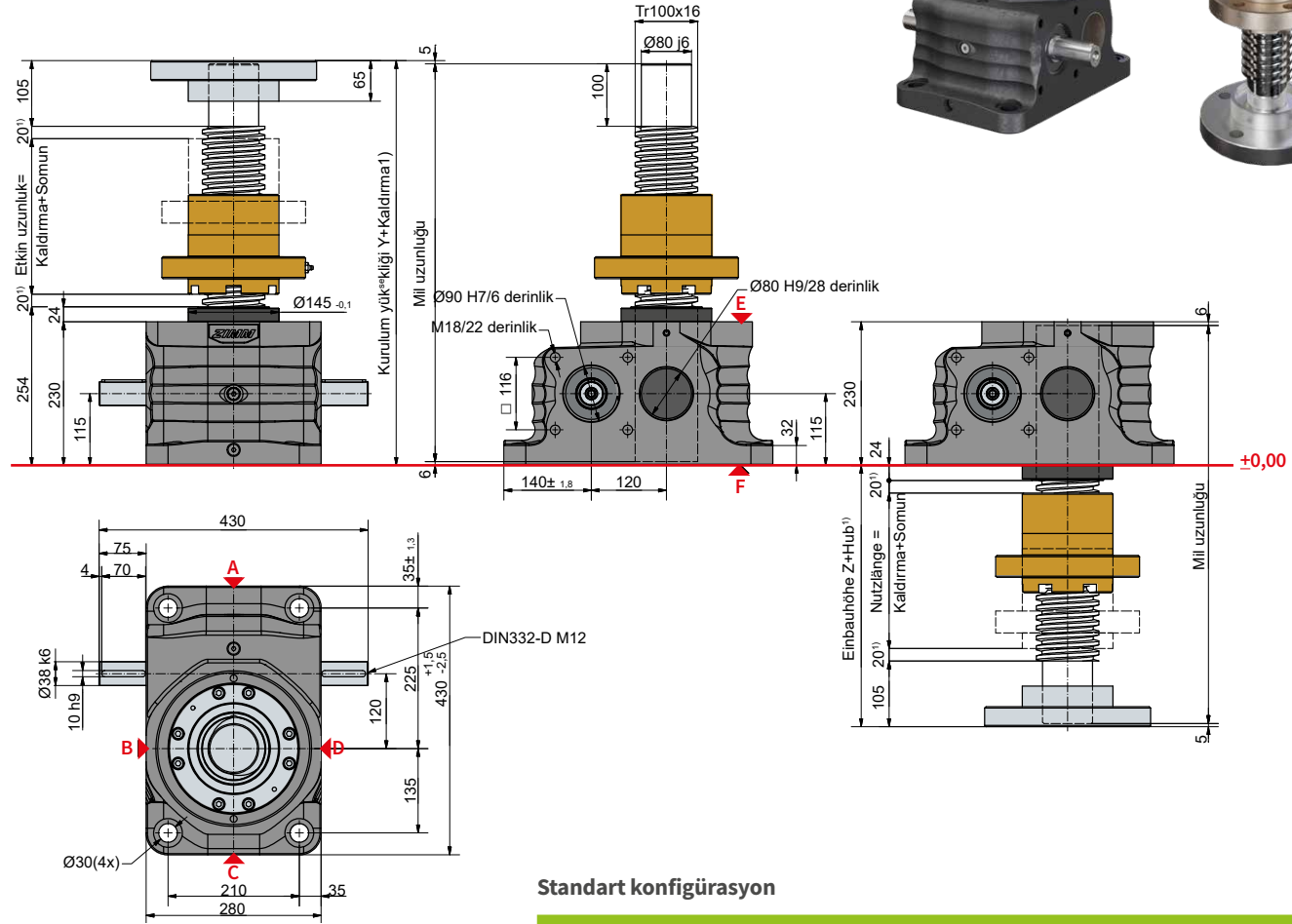


**350 kN**  
**ZE-350-R | Dönen iş mili**



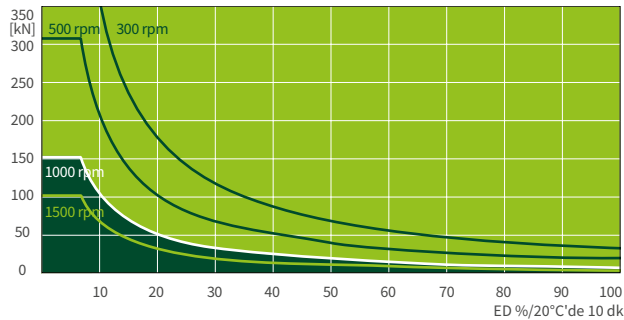
**Standart konfigürasyon**

Sipariş kodu	Redük-törleri (Seri)	Boyut	Versiyonu (Form)	İletim oranı	Spindle	Tahrik mili devri başına strok
ZE-350-RN	ZE	350	R (Dönen iş mili)	N (Normal) 10,66:1	Tr 100x16	1,50 mm
ZE-350-RL				L (Yavaş) 32:1		0,50 mm

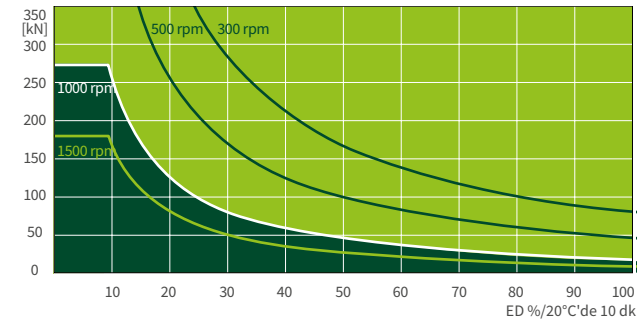
**350 kN**

**Görev döngüsü haritası, termal (S + R)**

**Oranı „N“ (10,66:1)**



**Oranı „L“ (32:1)**



Bu haritalar, standart endüstriyel koşullar altında (ortam sıcaklığı 20°C vb.) yönlendirme ve doğru bakım (yağlama vb.) için kullanılır.

Karakteristik diyagramlar ZIMM standart trapez diş Tr 100x16'e dayanmaktadır. KGT vidalı mil dişleri ile görev döngüleri çok daha uzun olabilir.

Daha da yüksek bir çalışma döngüsüne veya güç ihtiyacınıza varsa, ZE-H yüksek performanslı redüktörlerimizle ilgili bilgileri s.70 ve 71'de bulabilirsiniz.