



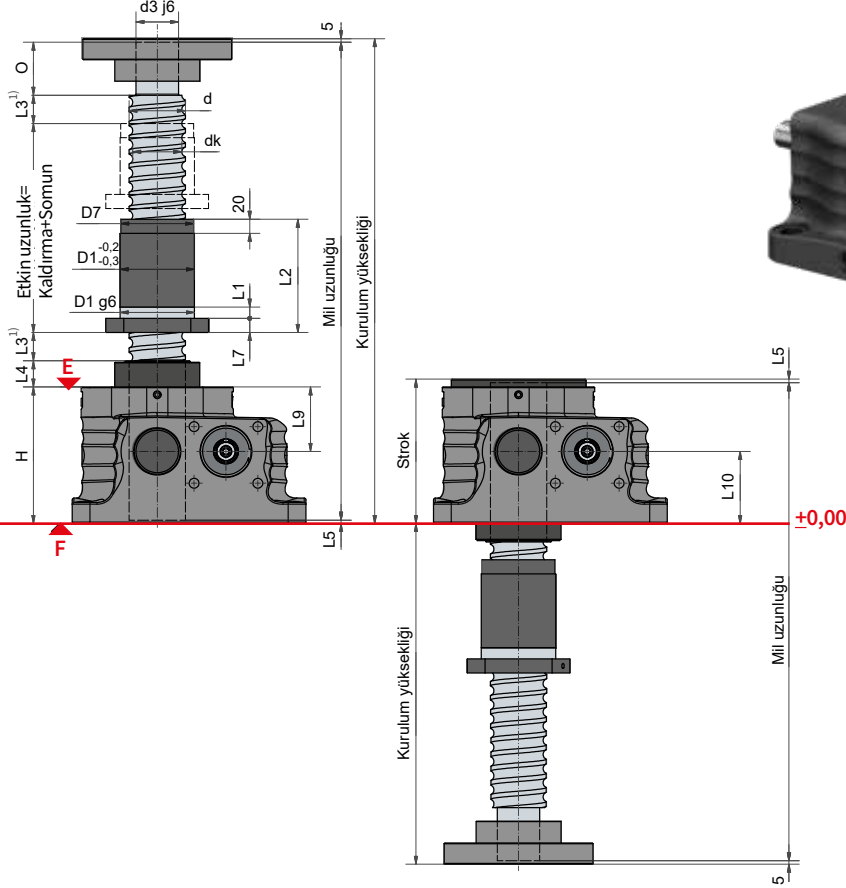
R 250 kadar 350 kN

KGT-R | Dönen iş mili



Mil taraf E

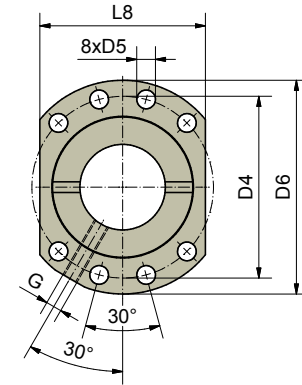
Mil taraf F



Montaj konumu Flaş somunu:

G = Dişli kutusu tarafında flaş (gösterildiği gibi)

S = İş mili tarafında flaş



DIN 69051'e göre delme modeli 2

Redüktörleri	KGT Mil ØxP	Tahrik devri başına strok		KGT Yük derecesi kN		Somun		Yağlama deliği G	Eksenel oynaklık maks ⁴⁾ mm
		RN	RL	din. C ²⁾	stat. C ₀ =C _{0a}	Form	Delme modeli		
ZE-250	80x10 ⁴⁾	0,94	0,31	193,2	645	E	2	M8x1	0,03
	80x20	1,87	0,63	463,5	1.163,7	E	2	M8x1	0,03
	80x40	3,75	1,25	283,5	902	E	2	M8x1	0,03
	80x60	5,62	1,88	193,6	582,5	E	2	M8x1	0,03
ZE-350	100x20	1,87	0,63	473,5	1.422,8	E	2	M8x1	0,03
	100x40	3,75	1,25	281,3	759,6	E	2	M8x1	0,03
	100x60	5,62	1,88	209,9	752,6	E	2	M8x1	0,03
	100x80	7,50	2,50	206,4	742,9	E	2	M8x1	0,03



Redük-törleri	KGT Mil								Boyutlar mm												
	ØxP	d	dk	d3j6	O	H	Hu	D1	D4	D5	D6	D7	L1	L2	L3 ¹⁾	L4	L5	L7	L8	L9	L10
ZE-250	80x10 ⁴⁾	79,6	74,33	60	75	193	204	105	125	13,5	145	-	16	160	20	37	5	20	110	91	102
	80x20	79,6	69,32	60	75	193	204	125	145	13,5	165	120	25	190	40	37	5	25	130	91	102
	80x40	79,6	72,68	60	75	193	204	125	145	13,5	165	120	25	190	80	37	5	25	130	91	102
	80x60	79,6	72,68	60	75	193	204	125	145	13,5	165	120	25	190	120	37	5	25	130	91	102
ZE-350	100x20	99,6	89,42	80	100	230	230	150	176	17,5	202	145	25	175	40	24	6	30	155	115	115
	100x40	99,6	89,42	80	100	230	230	150	176	17,5	202	145	25	175	80	24	6	30	155	115	115
	100x60	99,6	92,78	80	100	230	230	150	176	17,5	202	145	25	175	120	24	6	30	155	115	115
	100x80	99,6	93,18	80	100	230	230	150	176	17,5	202	145	25	215	160	24	6	30	155	115	115

1) L3 boyutu, ilgili kontrol ünitesi ile görüşüldükten sonra küçültülebilir.
Körüklü veya spiral yaylı iş mili korumaları için bir uzatma gerekli olabilir.

2) DIN ISO 3408'e göre temel dinamik yük değeri

4) Tercih edilen tip yok

5) Mil taraf F: L2 = 244, L6 = 202