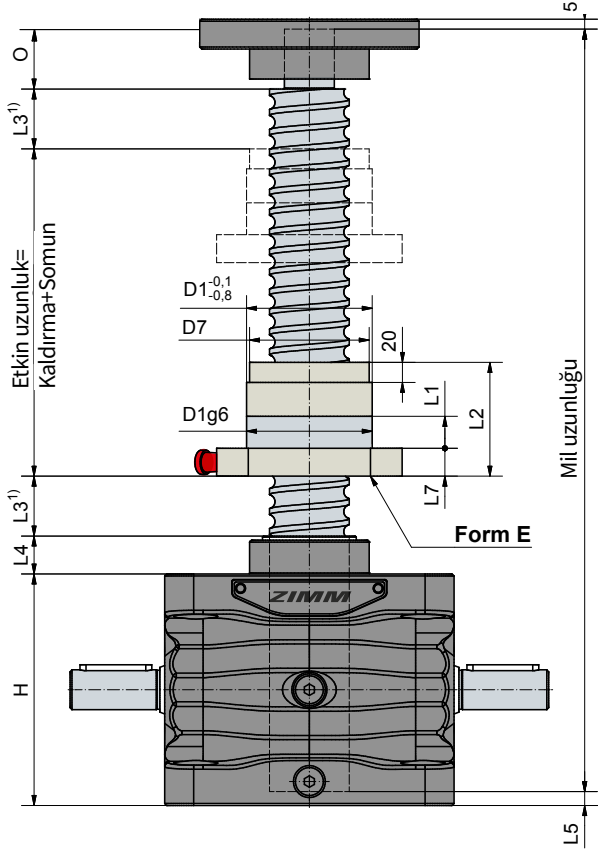




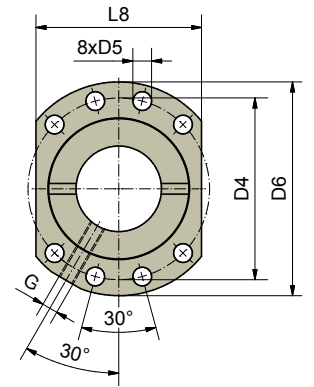
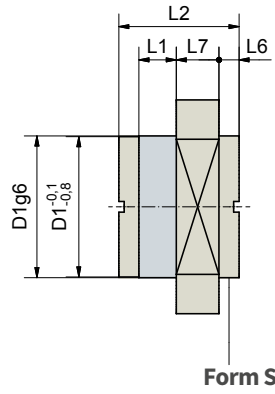
R 35 kadar 100 kN

KGT-R | Dönen iş mili



Montaj konumu Flanş somunu:

G = Dişli kutusu tarafında flanş (gösterildiği gibi)
S = İş mili tarafında flanş



DIN 69051'e göre delme modeli 2

Redüktörleri	KGT Mil	Tahrik devri başına strok		KGT Yük derecesi kN		Somun		Yağlama deliği	Eksenel oynaklık maks ⁵⁾
		RN	RL	din. C ²⁾	stat. C ₀ =C _{0a}	Form	Delme modeli		
ZE-35	ØxP								
	40x5	0,71	0,18	27,5	63,3	E	2	M6	0,06
	40x10	1,43	0,36	46,1	71,3	E	2	M8x1	0,06
	40x20	2,86	0,72	44	80,4	E	2	M8x1	0,06
ZE-50	40x40 ³⁾	5,71	1,43	39,5	102,1	S	2	M8x1	0,06
	40x5	0,71	0,18	27,5	63,6	E	2	M6	0,06
	40x10	1,43	0,36	46,1	71,3	E	2	M8x1	0,06
	40x20	2,86	0,72	44	80,4	E	2	M8x1	0,06
ZE-100	40x40 ³⁾	5,71	1,43	39,5	102,1	S	2	M8x1	0,06
	50x10	1,11	0,28	122,4	248,6	E	2	M8x1	0,06
	50x20	2,22	0,56	114,9	237,6	S	N ⁴⁾	M8x1	0,06
	50x40	4,44	1,11	84,7	143,1	E	2	M8x1	0,06
	50x50 ⁵⁾	5,56	1,39	84,7	143,1	E	2	M8x1	0,03



Redük-törleri	KGT Mil					Boyutlar mm												
	ØxP	d	dk	d3j6	O	H	D1	D4	D5	D6	L1	L2	L3 ¹⁾	L4	L5	L6	L7	L8
ZE-35	40x5	39	36,4	25	30	100	63	78	9	93	10	57	15	19	7		14	70
	40x10	39	33,3	25	30	100	63	78	9	93	16	71	15	19	7		14	70
	40x20	39	34,3	25	30	100	63	78	9	93	16	80	30	19	7		14	70
	40x40 ³⁾	39	36,4	25	30	100	63	78	9	93	16	85	60	19	7	7,5	14	³⁾
ZE-50	40x5	39	36,4	25	30	116	63	78	9	93	10	57	15	19	7		14	70
	40x10	39	33,3	25	30	116	63	78	9	93	16	71	15	19	7		14	70
	40x20	39	34,3	25	30	116	63	78	9	93	16	80	30	19	7		14	70
	40x40 ³⁾	39	36,4	25	30	116	63	78	9	93	16	85	60	19	7	7,5	14	³⁾
ZE-100	50x10	49	43,3	40	45	160	75	93	11	110	16	107	20	30	8		16	85
	50x20	49	43,3	40	45	160	85 ⁷⁾	103 ⁷⁾	11	120 ⁷⁾	16	125	40	30	8		16	95
	50x40	50	41,1	40	45	160	85 ⁷⁾	103 ⁷⁾	11	120 ⁷⁾	16	125	80	30	8		16	95
	50x50 ⁵⁾	50	41,1	40	45	160	85 ⁷⁾	103 ⁷⁾	11	120 ⁷⁾	16	145	100	30	8		16	95

Döner versiyon için bir "güçlendirilmiş mil" de kullanılabilir (örn. 50x20 mil ile ZE-35-RN)

1) L3 boyutu, ilgili kontrol ünitesi ile görüşüldükten sonra küçültülebilir.

Körükli veya spiral yaylı iş mili korumaları için bir uzatma gerekli olabilir.

2) DIN ISO 3408'e göre temel dinamik yük değeri

3) Flanş yuvarlak

4) İstek üzerine delme modeli

5) Tercih edilen tip yok

6) İstek üzerine 0,02 mm boşluk mevcuttur

7) DIN 69051'e göre değil