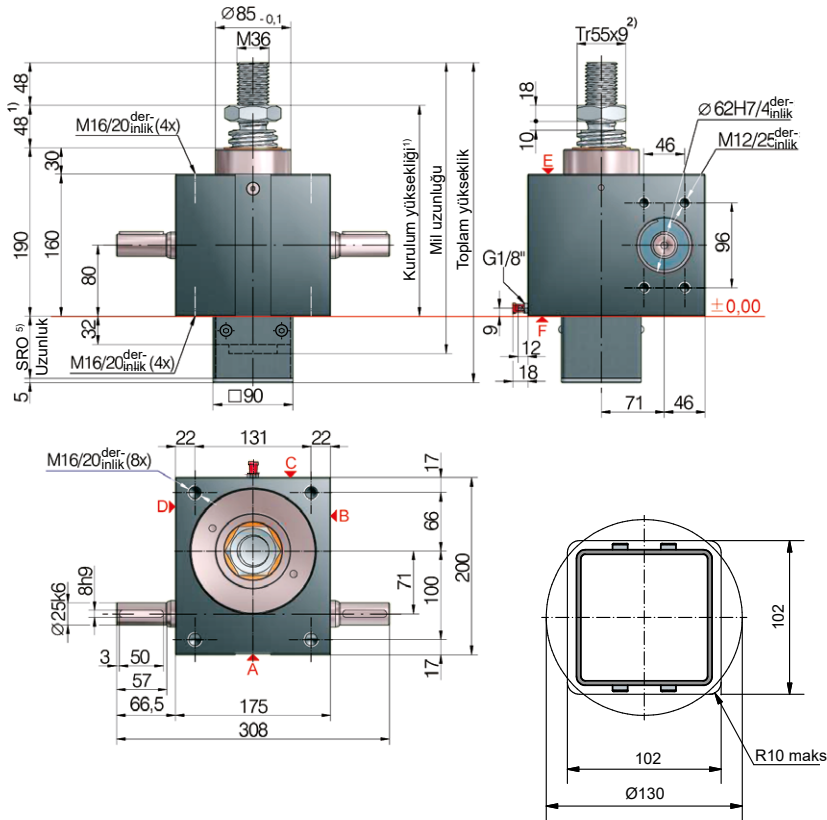




S 100 kN
GSZ-100-S | Sabit mil



Kare veya yuvarlak koruyucu boru açıklığı

Standart konfigürasyon

Sipariş kodu	Redüktörleri (Seri)	Boyut	Versiyonu (Form)	İletim oranı	Spindle	Tahrik mili devri başına strok
GSZ-100-SN	GSZ	100	S (Sabit mil)	N (Normal) 9:1	Tr 55x9	1,00 mm
GSZ-100-SL				L (Yavaş) 36:1		0,25 mm



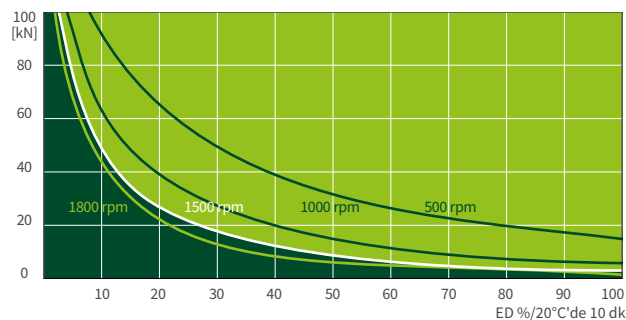
⁵⁾⁾Tr 55x9 mil ile koruma borusu uzunluğu SRO

Anti-rotasyonlu/ suz	82 + Kaldırma
Anti-rotasyonlu/ ile	112 + Kaldırma
Anti-büküm koruması ve ES limit anahtarı seti ile	144 + Kaldırma
Anti-büküm koruması ve ES limit anahtarı seti ve KAR ile*	169 + Kaldırma

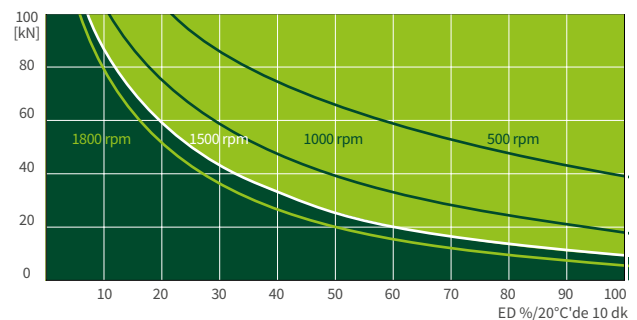
*Körüklü sabitleme halkası ile FBR.

Görev döngüsü haritası, termal (S + R)

Oranı „N“ (9:1)



Orani „L“ (36:1)



Bu haritalar, standart endüstriyel koşullar altında (ortam sıcaklığı 20°C vb.) yönlendirme ve doğru bakım (yağlama vb.) için kullanılır. Karakteristik diyagramlar ZIMM standart trapez dış Tr 55x9'e dayanmaktadır. KGT vidalı mil dişleri ile görev döngüleri çok daha uzun olabilir.