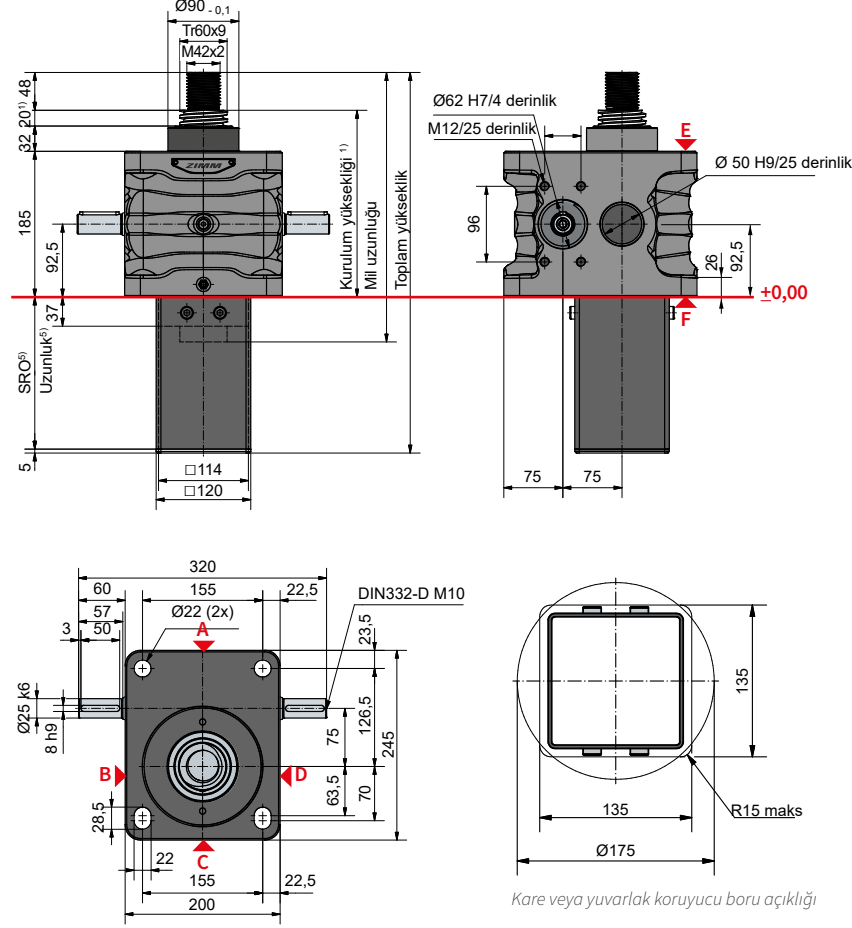




150 kN

ZE-150-S | Sabit mil



Tr 60x9 mil ile koruma borusu uzunluğu SRO

Anti-rotasyonlu/ suz	87 + Kaldırma
Anti-rotasyonlu/ ile	117 + Kaldırma
Anti-büküm koruması ve ES limit anahtarı seti ile	149 + Kaldırma

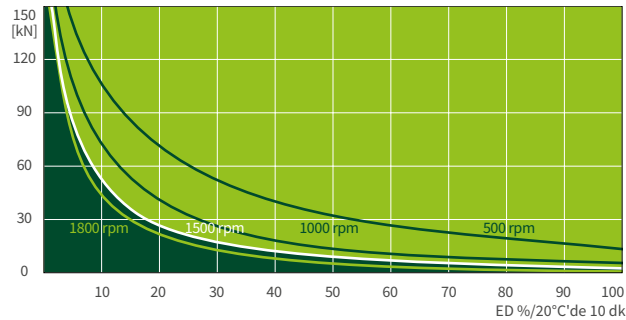
Standart konfigürasyon

Sipariş kodu	Redüktörleri (Seri)	Boyut	Versiyonu (Form)	İletim oranı	Spindle	Tahrik mili devri başına strok
ZE-150-SN	ZE	150	S (Sabit mil)	N (Normal) 9:1	Tr 60x9	1,00 mm
ZE-150-SL				L (Yavaş) 36:1		0,25 mm

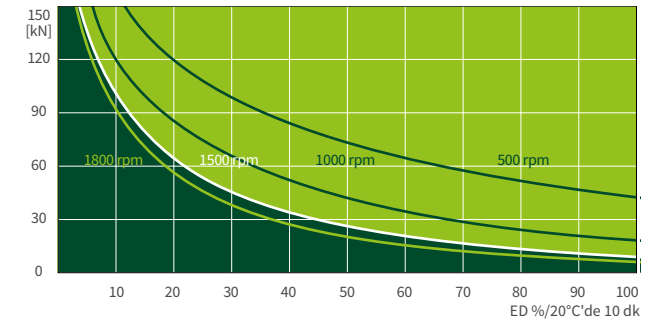
150 kN

Görev döngüsü haritası, termal (S + R)

Oranı „N“ (9:1)



Oranı „L“ (36:1)



Bu haritalar, standart endüstriyel koşullar altında (ortam sıcaklığı 20°C vb.) yönlendirme ve doğru bakım (yağlama vb.) için kullanılır. Karakteristik diyagramlar ZIMM standart trapez diş Tr 60x9'e dayanmaktadır. KGT vidalı mil dişleri ile görev döngüleri çok daha uzun olabilir. Daha da yüksek bir çalışma döngüsüne veya güce ihtiyacınız varsa, ZE-H yüksek performanslı redüktörlerimizle ilgili bilgileri s.70 ve 71'de bulabilirsiniz.