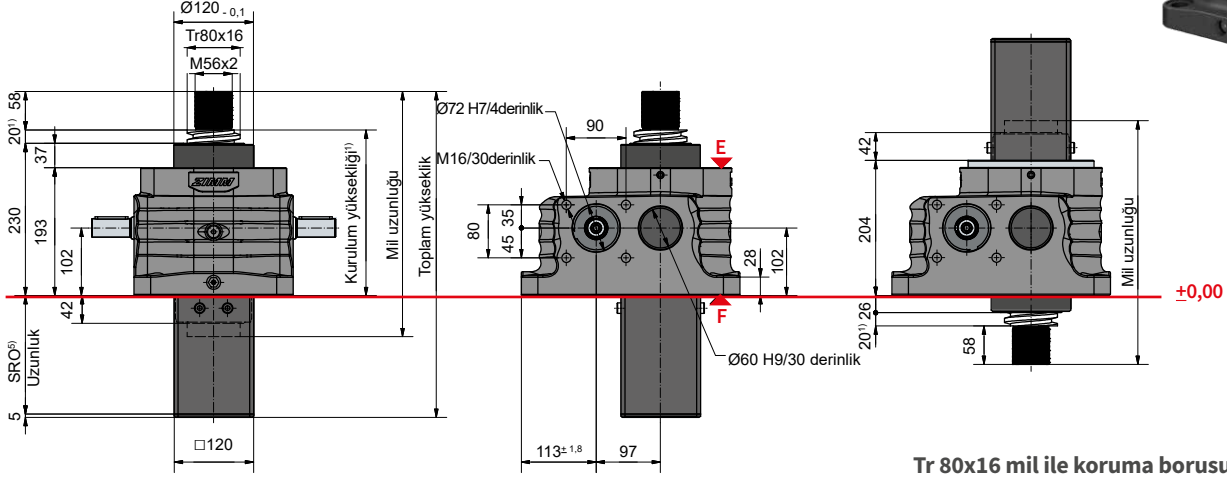
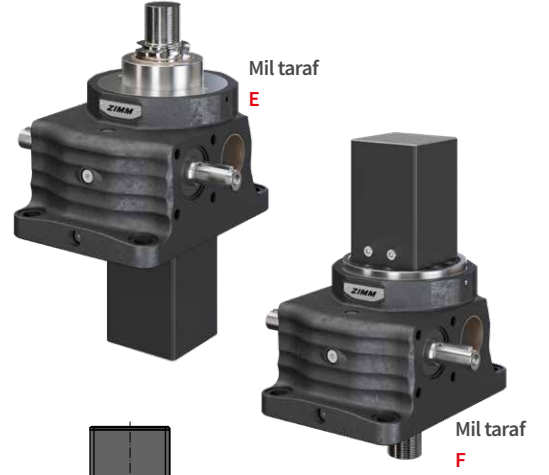




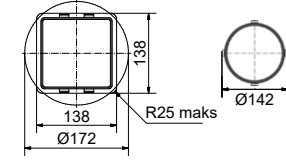
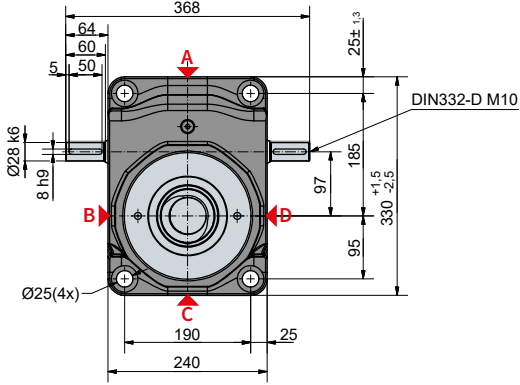
250 kN

ZE-250-S | Sabit mil



Tr 80x16 mil ile koruma borusu uzunluğu SRO

Anti-rotasyonlu/ suz	92 + Kaldırma	Ø 125
AS vidalama önleyici cihaz ile	122 + Kaldırma	Ø 125
VS anti-rotasyon kilidi ile	122 + Kaldırma	□120 x 120
Anti-büküm koruması ve ESSET limit anahtarları seti ile	150 + Kaldırma	□120 x 120



Kare veya yuvarlak koruyucu boru açıklığı (Ø 142)

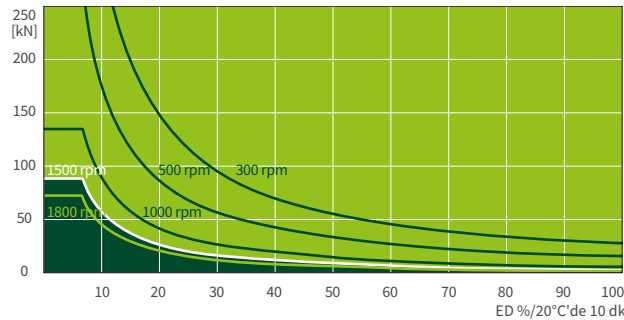
Standart konfigürasyon

Sipariş kodu	Redüktörleri (Seri)	Boyut	Versiyonu (Form)	İletim oranı	Spindle	Tahrik mili devri başına strok
ZE-250-SN	ZE	250	S (Sabit mil)	N (Normal) 10,66:1	Tr 80x16	1,50 mm
ZE-250-SL				L (Yavaş) 32:1		0,50 mm

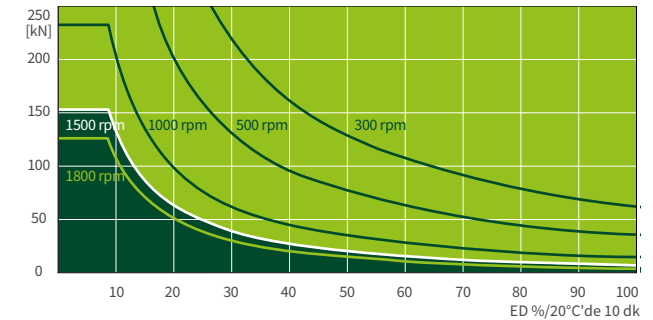
250 kN

Görev döngüsü haritası, termal (S + R)

Oranı „N“ (10,66:1)



Oranı „L“ (32:1)



Bu haritalar, standart endüstriyel koşullar altında (ortam sıcaklığı 20°C vb.) yönlendirme ve doğru bakım (yağlama vb.) için kullanılır.

Karakteristik diyagramlar ZIMM standart trapez diş Tr 80x16'e dayanmaktadır. KGT vidalı mil dişleri ile görev döngüleri çok daha uzun olabilir.

Daha da yüksek bir çalışma döngüsüne veya güce ihtiyacınız varsa, ZE-H yüksek performanslı redüktörlerimizle ilgili bilgileri s.70 ve 71'de bulabilirsiniz.