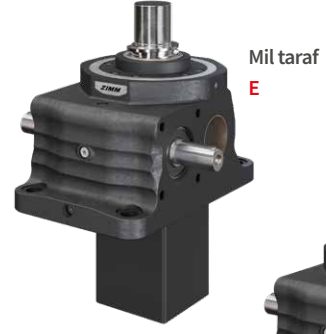




350 kN

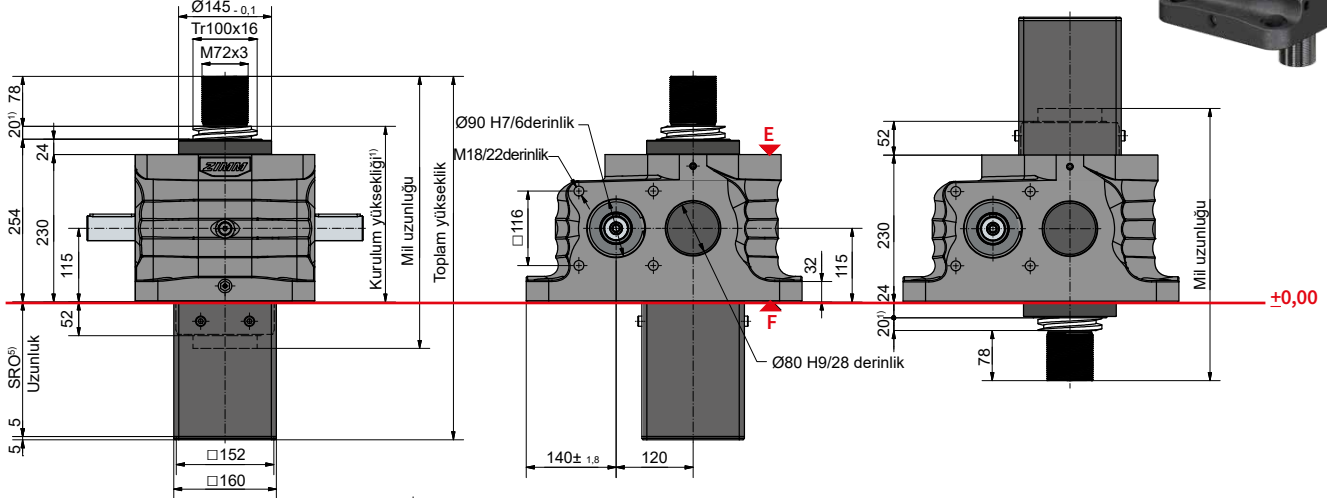
ZE-350-S | Sabit mil



Mil taraf
E

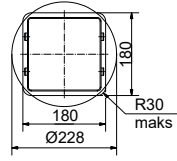


Mil taraf
F



Tr 100x16 mil ile koruma borusu uzunluğu SRO

Anti-rotasyonlu/ suz	107 + Kaldırma	Ø 150
AS vidalama önleyici cihaz ile	142 + Kaldırma	Ø 150
VS anti-rotasyon kilidi ile	142 + Kaldırma	□ 160 x 160
Anti-büküm koruması ve ESSET limit anahtar seti ile	160 + Kaldırma	□ 160 x 160



Kare veya yuvarlak koruyucu boru açıklığı
(Ø 168)

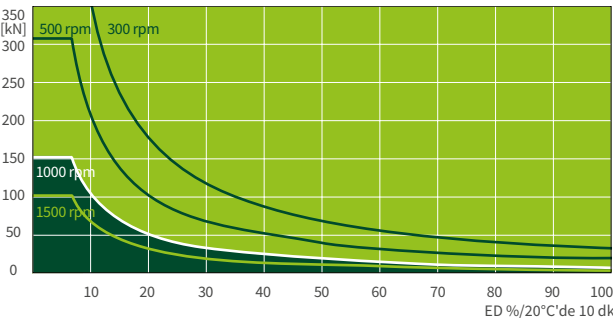
Standart konfigürasyon

Sipariş kodu	Redüktörleri (Seri)	Boyut	Versiyonu (Form)	İletim oranı	Spindle	Tahrik mili devri başına strok
ZE-350-SN	ZE	350	S (Sabit mil)	N (Normal) 10,66:1	Tr	1,50 mm
ZE-350-SL				L (Yavaş) 32:1	100x16	0,50 mm

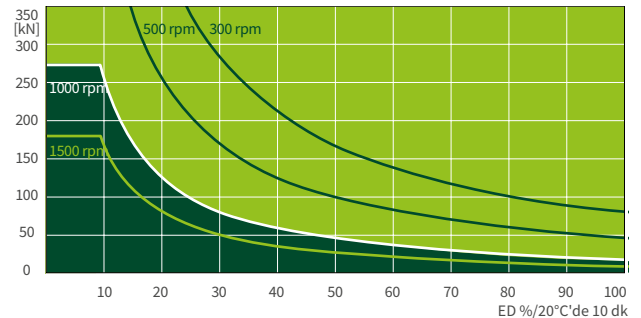
350 kN

Görev döngüsü haritası, termal (S + R)

Oranı „N“ (10,66:1)



Oranı „L“ (32:1)



Bu haritalar, standart endüstriyel koşullar altında (ortam sıcaklığı 20°C vb.) yönlendirme ve doğru bakım (yağlama vb.) için kullanılır.

Karakteristik diyagramlar ZIMM standart trapez dış Tr 100x16'e dayanmaktadır. KGT vidalı mil dişleri ile görev döngüleri çok daha uzun olabilir.

Daha da yüksek bir çalışma döngüsüne veya güce ihtiyacınız varsa, ZE-H yüksek performanslı redüktörlerimizle ilgili bilgileri s.70 ve 71'de bulabilirsiniz.