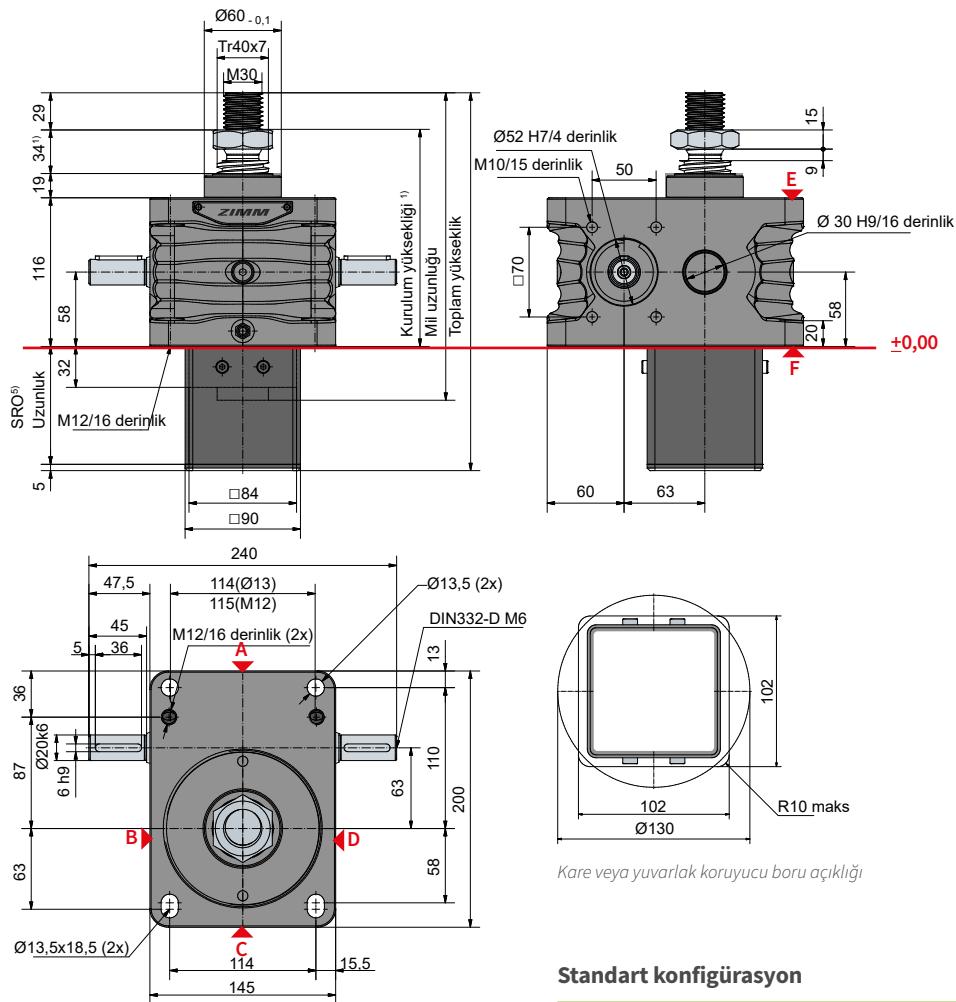
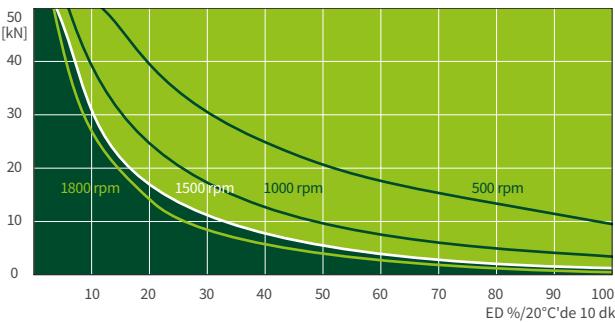
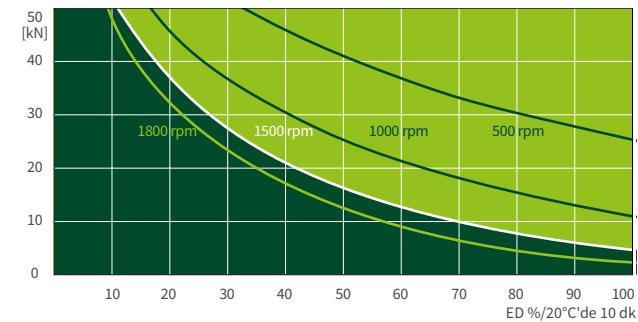



**50 kN**  
**ZE-50-S | Sabit mil**
**Tr 40x7 mil ile koruma borusu uzunluğu SRO**

Anti-rotasyonlu/ suz	62 + Kaldırma
Anti-rotasyonlu/ ile	92 + Kaldırma
Anti-büküm koruması ve ES limit anahtarı seti ile	144 + Kaldırma

**Standart konfigürasyon**

Sipariş kodu	Redüktörleri (Seri)	Boyut	Versiyonu (Form)	İletim oranı	Spindle	Tahrik mili devri başına strok
ZE-50-SN	ZE	50	S (Sabit mil)	N (Normal) 7:1	Tr 40x7	1,00 mm
ZE-50-SL				L (Yavaş) 28:1		0,25 mm

**50 kN****Görev döngüsü haritası, termal (S + R)****Oranı „N“ (7:1)****Oranı „L“ (28:1)**

Bu haritalar, standart endüstriyel koşullar altında (ortam sıcaklığı 20°C vb.) yönlendirme ve doğru bakım (yağlama vb.) için kullanılır.

Karakteristik diayagramlar ZIMM standart trapez diş Tr 40x7'e dayanmaktadır. KGT vidalı mil dişleri ile görev döngüler çok daha uzun olabilir.

Daha da yüksek bir çalışma döngüsüne veya güçe ihtiyacınız varsa, ZE-H yüksek performanslı redüktörlerimizle ilgili bilgileri s.70 ve 71'de bulabilirsiniz.