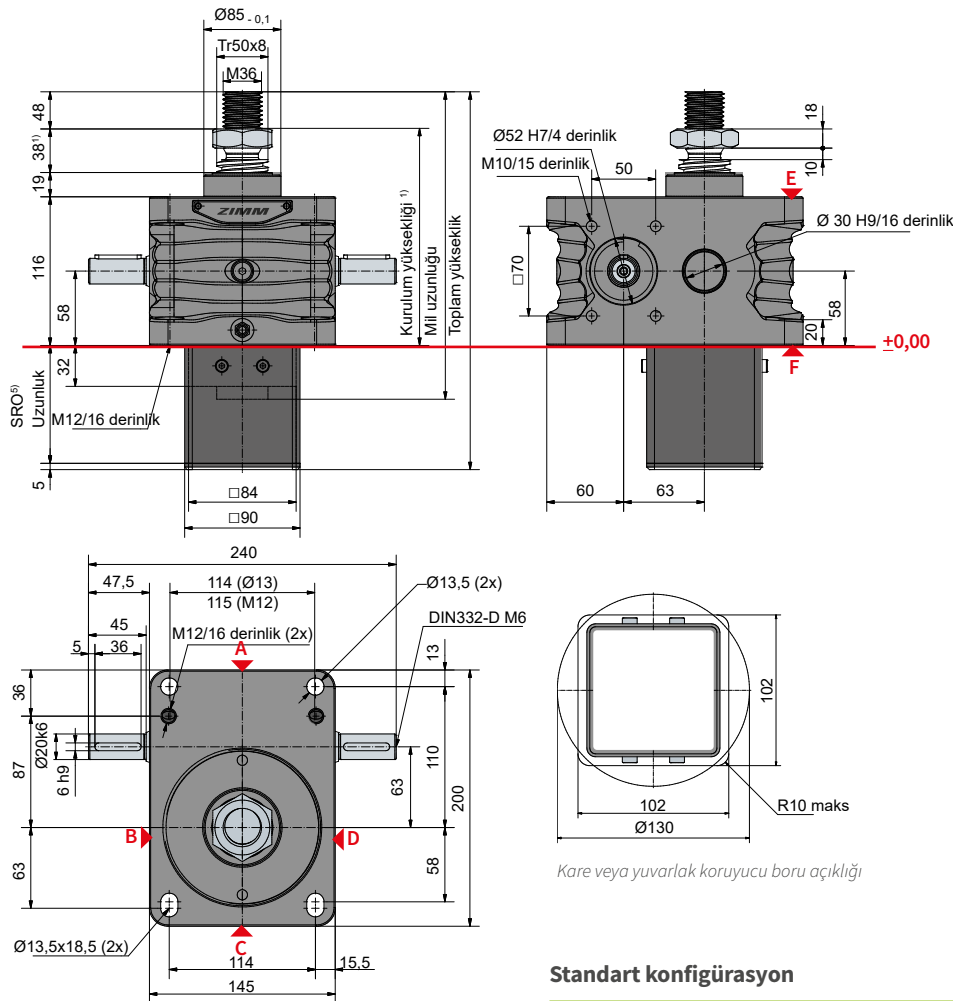




A schematic diagram of a mechanical assembly. It features a central vertical shaft with a cross-shaped component in the middle. Above the cross is a small rectangular block, and above that is a U-shaped component. A vertical double-headed arrow is positioned to the left of the U-shaped component, indicating vertical movement or adjustment.

S 50 kN
ZE-50/Tr50-S | Sabit mil



Tr 50x8 mil ile koruma borusu uzunluğu SRO

Anti-rotasyonlu/ suz	62 + Kaldırma
Anti-rotasyonlu/ ile	92 + Kaldırma
Anti-büküm koruması ve ES limit anahtarı seti ile	144 + Kaldırma

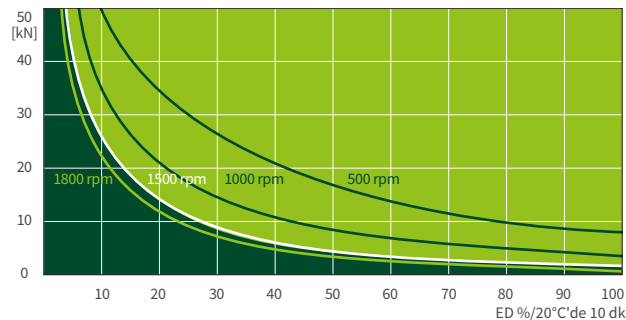
ZE-50/Tr50 için ZE-100'ün iş mili tarafı aksesuarları kullanılır.

Standart konfigürasyon

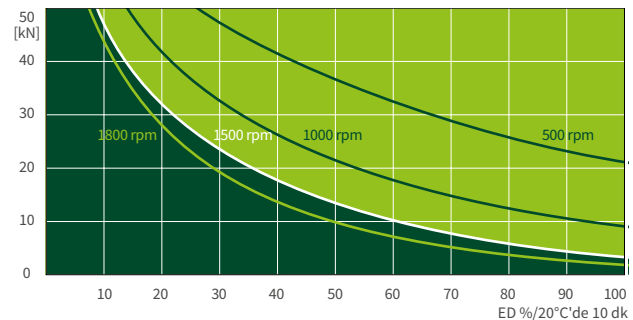
Sipariş kodu	Redüktörleri (Seri)	Boyut	Versiyonu (Form)	İletim oranı	Spindle	Tahrik mili devri başına strok
ZE-50/Tr50-SN	ZE	50	S (Sabit mil)	N (Normal) 7:1	Tr 50x8	1,143 mm
ZE-50/Tr50-SL				L (Yavaş) 28:1		0,286 mm

Görev döngüsü haritası, termal (S + R)

Orani „N“ (7:1)



Orani „L“ (28:1)



Bu haritalar, standart endüstriyel koşullar altında (ortam sıcaklığı 20°C vb.) yönlendirme ve doğru bakım (yağlama vb.) için kullanılır. Karakteristik diyagramlar ZIMM standart trapez diş Tr 50x8'e dayanmaktadır. KGT vidalı mil dişleri ile görev döngüleri çok daha uzun olabilir. Daha da yüksek bir çalışma döngüsüne veya güce ihtiyacınız varsa, ZE-H yüksek performanslı redüktörlerimizle ilgili bilgileri s.70 ve 71'de bulabilirsiniz.