



Sıcaklıklar

Ortam sıcaklığı bileşenlerin tasarımı için çok önemlidir. Lütfen bize her zaman ortam sıcaklığını ve koşullarını bildirin, özellikle de bunlar normal 20°C ila 25°C'den farklıysa.

Normal sıcaklık

Talep ve siparişinizde ortam sıcaklığının 10°C'nin altında veya 40°C'nin üzerinde olup olmadığını mutlaka belirtin. Çalışma sırasında en yüksek ısınma mil keçesinde ve trapez dişte meydana gelir. Tr-mili, dişli kutusunun iki katı sıcaklığa ulaşabilir.

Örnek:

20°C ortam sıcaklığında, çalışma sırasında dişli kutusu 60°C'ye (+40°C) ve Tr mili 100°C'ye (+80°C) ulaşır.

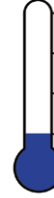
Tr milinin sıcaklığı 100°C'yi geçmemelidir.



Düşük sıcaklık

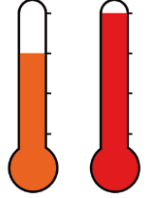
Contaların ve kullanılan özel düşük sıcaklık yağlayıcılarının çalışma sıcaklıkları genellikle -30°C'ye kadar olan sıcaklıklar için onaylanmıştır. Ancak, 10°C'nin altındaki sıcaklıkların tasarımı her zaman kontrol edilmelidir. Yağlayıcılar viskoz hale gelir ve kopma torku artar.

Sıfırın altındaki sıcaklıklarda, malzeme özellikleri çok düşük sıcaklıklarda değişebileceğinden (gevrekleşme), tüm bileşenler genellikle uygun şekilde boyutlandırılmalıdır.



Yüksek sıcaklıklar

60°C'nin üzerindeki çalışma sıcaklıkları için, yüksek sıcaklık gresi ve FPM contalı (90°C'ye kadar standart kaplama) dişli kutuları kullanmanızı öneririz.



Yüksek sıcaklık uygulamaları için, uygun çözümleri seçmek üzere lütfen bizimle iletişime geçin.

Standart parçalar sıcaklık aralıkları:

Vidalı kriko standardı	- 20°C veya + 80°C (<10°C veya 40°C ise tasarım için bizimle iletişime geçin)
Vidalı kriko yüksek sıcaklık	100°C veya 150°C'ye kadar
Körük yuvarlak	- 20°C ila + 70°C (maks. artı 85°C)
Körük poligon	- 15°C ila + 70°C (Doğrudan güneş ışığı temassız)
Limit anahtarı	- 40°C ila + 70°C
Limit anahtarı standart kablosu	- 25°C ila + 70°C
Limit anahtarı Özel kablo	- 40°C ila + 105°C
Motorlar	40°C de daha az güçle, örneğin 60°C'de faktör 0,8
Bağlantı milleri VWZ+KUZ-KK	0°C ila 70°C, 'den düşürüldü - 20°C ila + 100°C (maks. artı 120°C)
Kaplinler KUZ	- 20°C ila + 70°C 'den düşürüldü - 30°C ila + 100°C
Konik dişli redüktör	- 10°C ila + 90°C
Bilyalı vidalar KGT	- 20°C ila + 80°C

Daha düşük ve daha yüksek sıcaklıklar için, lütfen tercihen kontrol listesini kullanarak bileşenleri bizden isteyin.

Ortam ve çalışma sıcaklığı:

Ortam sıcaklığı, limit şalterleri veya körükler gibi bileşenler için geçerlidir. Redüktörler için çalışma sıcaklığı, görev döngüsüne bağlı olarak ortam sıcaklığından biraz veya önemli ölçüde daha yüksektir.