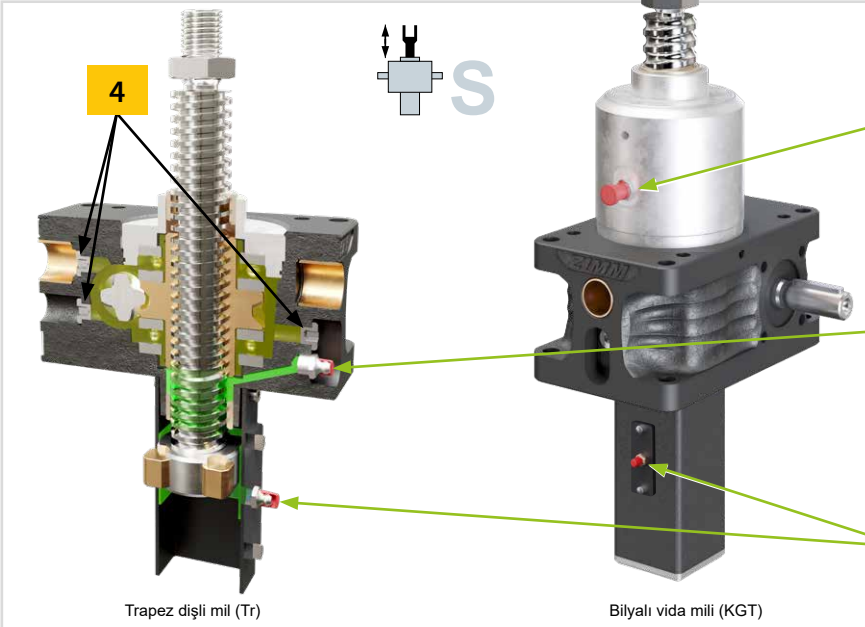


Yenilikçi, ayrı yağlama

Mil ve dişli kutusu için yağlayıcılar



Trapez dişli mil (Tr)

Bilyalı vida mili (KGT)

Çalışma sırasında mil yağlaması mümkündür – optimum gres dağılımı için

1 Bilyalı vidalar KGT

Etkin çalışma süresinden sonra KGT vidalı mil tahrikini her 300 saatte bir yağlayın. Yüksek yükler için her 100 saatte bir.

Gres miktarı:

mil çapının her cm'si için yaklaşık 1 ml.

2 Trapez dişli mil Tr

Trapez dişli mil düzenli olarak kontrol edilmeli ve çalışma döngüsüne bağlı olarak yeniden yağlanmalıdır. Bunun için tarafımızdan seçilen yağlayıcıları kullanınız. Bunlar bizim kaldırma sistemlerimizde kullanım için optimize edilmiştir.

3 Anti-rotasyon VS

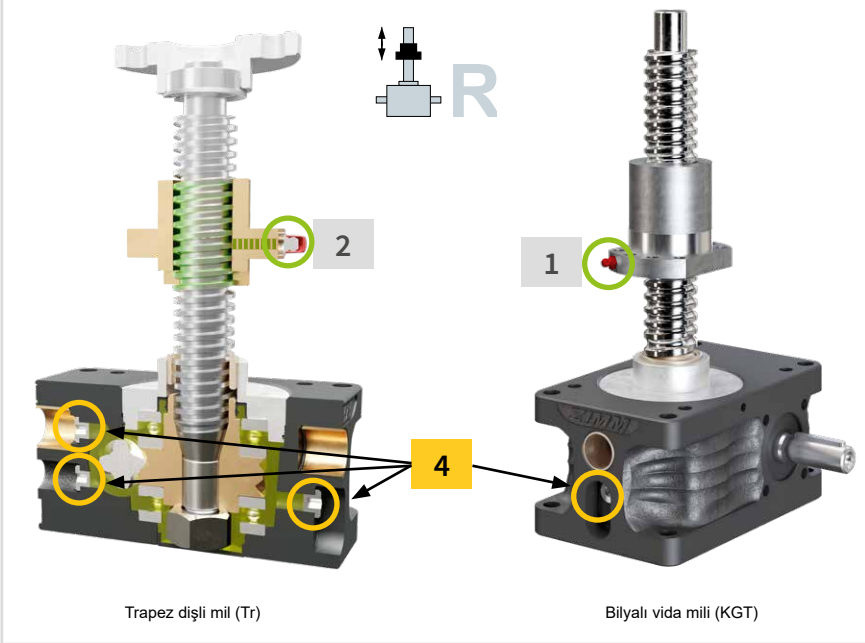
Anti-rotasyon cihazı, çalışma sırasında koruyucu tüp üzerindeki bir gres nipelini kullanarak yağlanabilen bronz kayar bloklara sahiptir.

4 Şanzıman yağlama

Vidalı krikto sızdırmazdır ve versiyona bağlı olarak yüksek kaliteli sentetik sıvı gres veya yağ ile doldurulmuştur. Normal çalışma sırasında dişli kutusu ömür boyu yağlanır.

Çalışma sırasında mil yağlaması mümkündür!

Optimum yağ dağılımı için ZIMM tarafından özel olarak geliştirilmiştir. Trapez ve vidalı mil tahrikleri için.



Trapez dişli mil (Tr)

Bilyalı vida mili (KGT)

İpucu

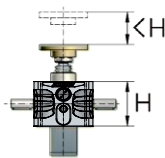
En iyi yağlama özellikleri standart greslerimizle 70°C'ye kadar olan çalışma sıcaklıklarında elde edilir. Ortam sıcaklığına, yüke ve görev döngüsüne bağlı olarak, gres daha yüksek çalışma sıcaklıklarında iyi yağlama için çok ince hale gelir. Özellikle trapez dişli millerde yüksek sıcaklıklara hızla ulaşılır. Bu noktada yüksek sıcaklık gresleri kullanılır. Uygulama parametreleriniz hakkında size tavsiyede bulunmaktan memnuniyet duyarız.

DİKKAT: Düşük sıcaklıklarda, genellikle daha yüksek rölanti ve kopma torkları beklenmelidir. Sentetik gresler burada mineral greslere göre çok daha uygundur.

Kısa strok için yağlama

S versiyonu: Kısa stroklu uygulamalarda (strok < redüktör yüksekliği) trapez dişin yeterince yağlanabildiğinden emin olun. En basit seçenek, dişli kutusunu daha uzun bir strokla (dişli kutusu yüksekliği) tasarlamak ve ara sıra bir yağlama stroku gerçekleştirmektir. Aksi takdirde, uygun bir çözüm için lütfen teknik departmanımızla iletişime geçin.

R versiyonu: Strok uzunluğu < somun yüksekliği için yağlama opsiyonlu bir somun kullanın (örn. dubleks somun DM).



Dayanıklı sistemler

Uzun ömürlü sistemlerde (örn. çalışma ve tiyatro sahneleri), gres yağı yaklaşık 5 yıl sonra yağlama özelliğini kaybeder. Toz ve kir girişi bu etkiyi yoğunlaştırır. Bu nedenle 5 yıl sonra komple temizlik ve yeniden gresleme yapılmasını öneriyoruz. Mineral gresler söz konusu olduğunda, bu işlem 2-3 yıl sonra gerekli olabilir.